

VÝKAZ MATERIÁLU

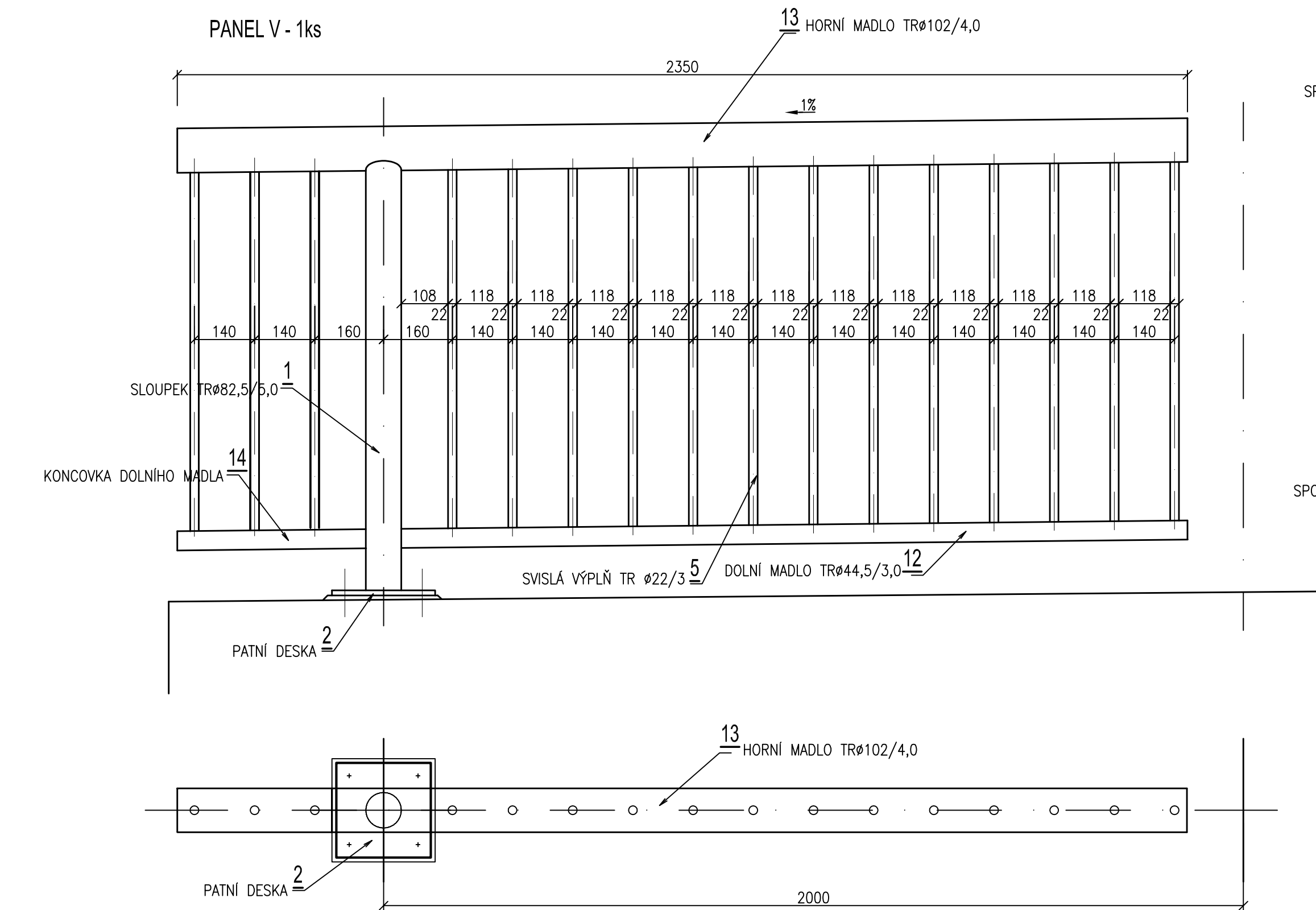
PANEL	OZNAC. POL.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DĚLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM [kg] PRO 1 PANEL
PANEL I (1ks)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	2	19,18
	2	PATNÍ DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	2	9,12
	3	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	2,600	25,14	1	24,14
	4	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,830	5,93	1	5,93
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	15	17,70
	6	KONCOVKA HOR. MADLA	Ø102/4	9,67	0,250	2,42	1	2,42
	7	KONCOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,300	0,92	1	0,92
	8	KONZOLA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPOJKA HOR. MADLA	Ø95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPOJKA DOL. MADLA	Ø35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								81,55

VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAC. POL.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DĚLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM [kg] PRO 1 PANEL
PANEL II (2ks)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
	2	PATNÍ DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	11	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	1,967	19,21	1	19,21
	12	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,835	5,63	1	5,63
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	13	15,34
	8	KONZOLA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPOJKA HOR. MADLA	Ø95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPOJKA DOL. MADLA	Ø35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								56,47
HMOTNOST CELKEM PRO 2 PANELY [KG]								112,94

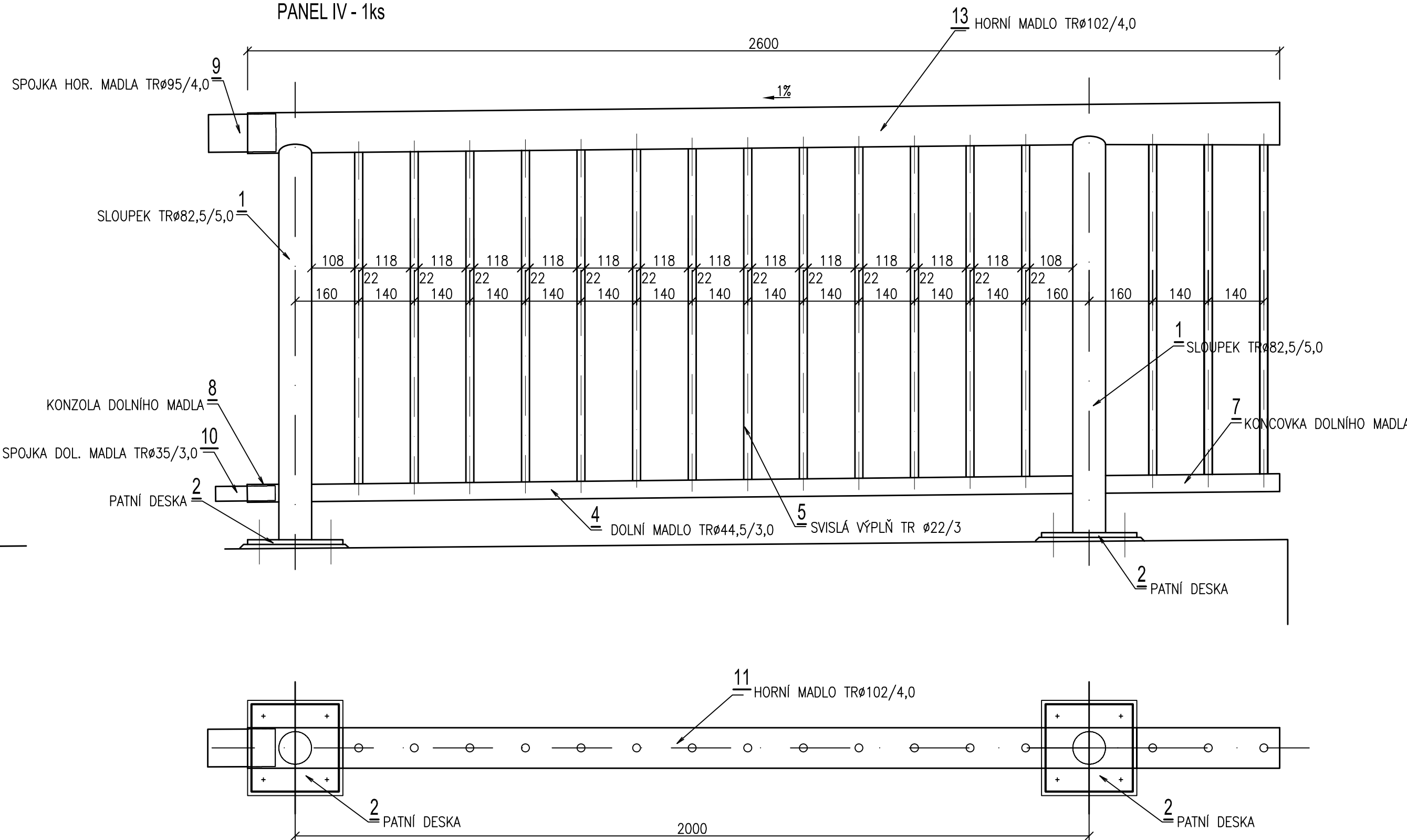
VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAC. POL.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DĚLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM [kg] PRO 1 PANEL
PANEL III (1ks)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
	2	PATNÍ DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	13	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	2,350	22,72	1	22,72
	12	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,835	5,63	1	5,63
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	15	17,70
	6	KONCOVKA HOR. MADLA	Ø102/4	9,67	0,250	2,42	1	2,42
	7	KONCOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,300	0,92	1	0,92
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								63,54



VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAC. POL.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DĚLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM [kg] PRO 1 PANEL
PANEL V (1ks)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
	2	PATNÍ DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	13	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	2,350	22,72	1	22,72
	12	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,835	5,63	1	5,63
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	16	18,88
	14	KONCOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,440	1,35	1	1,35
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								62,73



VÝKAZ MATERIÁLU

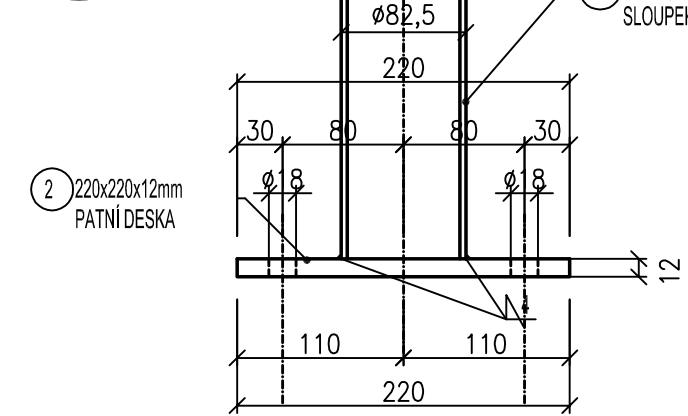
PANEL	OZNAC. POL.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DĚLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM [kg] PRO 1 PANEL
PANEL IV (1ks)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	2	19,18
	2	PATNÍ DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	2	9,12
	3	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	2,600	25,14	1	25,14
	4	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,930	5,93	1	5,93
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	16	18,88
	14	KONCOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,440	1,35	1	1,35
	8	KONZOLA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPOJKA HOR. MADLA	Ø95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPOJKA DOL. MADLA	Ø35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								81,74

SPOJ SLOUPKU A PATNÍ DESKY

1 : 5

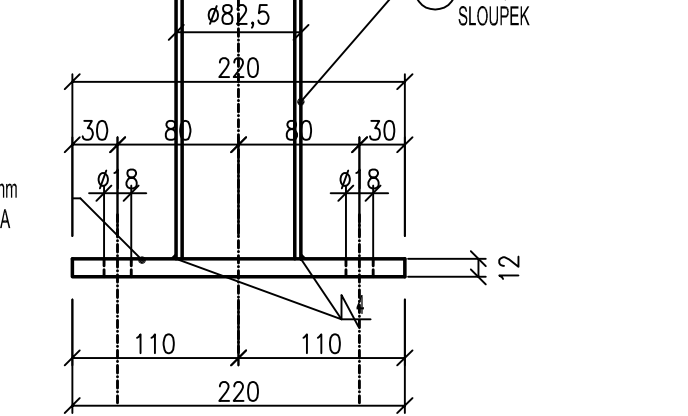
ŘEZ A-A

1 : 5



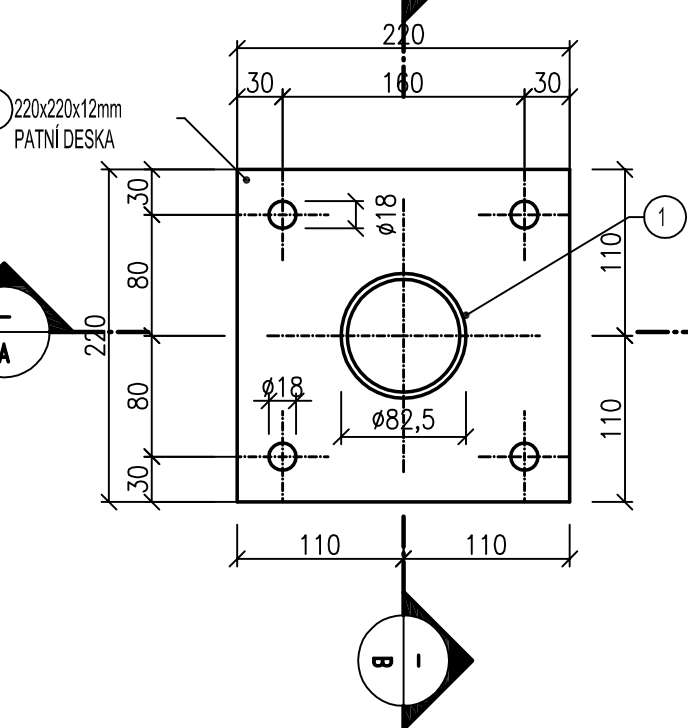
ŘEZ B-B

1 : 5

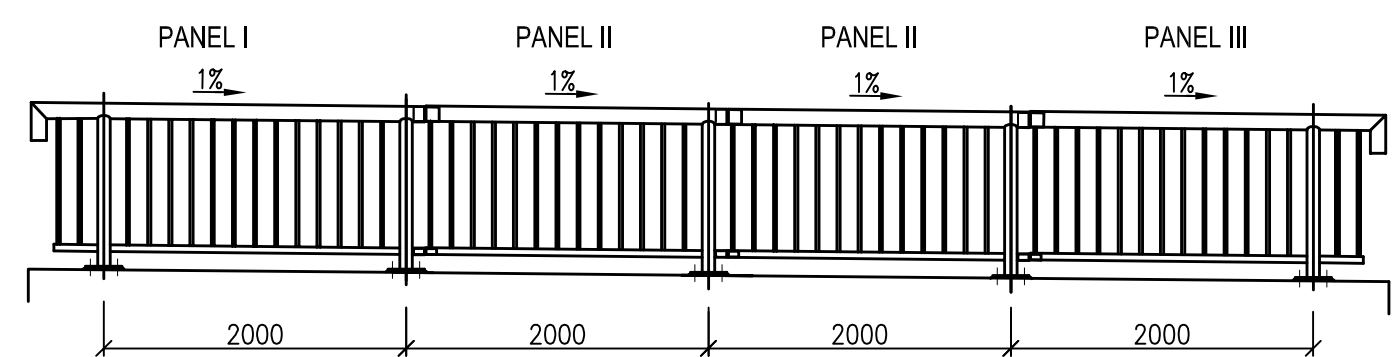


PŮDORYS

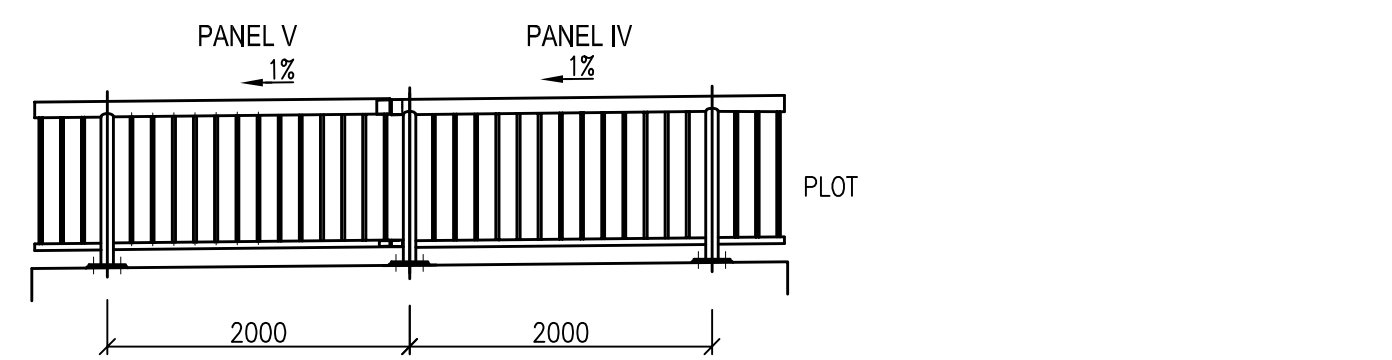
1 : 5



POHLED NA VÝTOK 1:50



POHLED NA VTOK 1:50



POVRCHOVÁ OCHRANA:

- OCELOVÁ KONSTRUKCE OČIŠŤENA NA STUPĚN SA 2 1/2 (ČISTÝ KOV) DLE ISO 8501-1
- POSTUP PROVÁDĚNÍ NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S TKP KAP.19 ČÁST B
- PRO NÁTĚRY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE STANOVEN STUPĚŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY C4 DLE ČSN ISO 9223. POŽADOVANÁ MIN. ŽÁRUKA PRO NÁTĚRY JE 5 LET A MIN. ŽIVOTNOST 15 LET
- NÁTĚR JE NAVRŽEN PODLE TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST B JAKO JEDNA Z VARIANT TŽPU III B:
- ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONDREM – 70µm
- DVOUKOMPONENTNÍ EPOXID PLNĚNÝ NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY – 150µm
- ALIFATICKÝ POLYURETAN – 60µm
- CELKOVÁ NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU JE 280µm, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 224µm
- MŮŽE BÝT POUŽITA I VARIANTA III A, I B, I C, TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST B
- KONKRETNÍ NÁTĚROVÝ SYSTÉM BUDE NAVRŽEN PODMÍTELEM A ODOVOLÁSEK PROJEKTANTEM A TD
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM ZABRADLÍ MUSÍ MÍT CERTIFIKACI PRO NÁTĚRY VHDNÉ NA ZINKOVANÝ PLOCH
- SPOJOVACÍ MATERIÁL JE ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ V TL 45µm
- ODSŮV BARIÉRY RAL URČÍ INVESTOR

MATERIÁL:

- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZABRADLÍ BUDE PROVEDENÝ Z OCELI S235JR (1.0038)

POZNÁMKY:

- MADLA ZABRADLÍ JSOU VE SKLOPU ŘÍMSY, SLOUPKY A VÝPLŇ JSOU SVISLÉ
- SKLONY JEDNOTLIVÝCH PANELŮ VIZ PŘÍLOHA ZABRADLÍ – PŮDORYS A POHLEDY

Kredit:	Ing. Josef POŘÍČKÝ		
Zpracov:	Ing. Josef POŘÍČKÝ		
Zodp. projektant:	Ing. Josef POŘÍČKÝ		
Hlavní projektant:	Ing. Bohuslav SHEJBAL		
Technická kontrola:	Ing. Zbyněk NEUDERT		
Kresl:	PARDUBICKÝ	Kresl:	CHURDIL
Investor:	LESY ČR, s.p.	Obec:	SVRATOUCH
Alce:		Shodit:	DSP+PDPS
		Číslo:	4182-16-3
		Arch. č.:	3510
		Datum:	07/2019
Objekt:	SO 02 – Rekonstrukce mostu	Mk:	1 : 10
Období:		Kdy:	MM
ZABRADLÍ		Číslo příl. výkres:	02.09